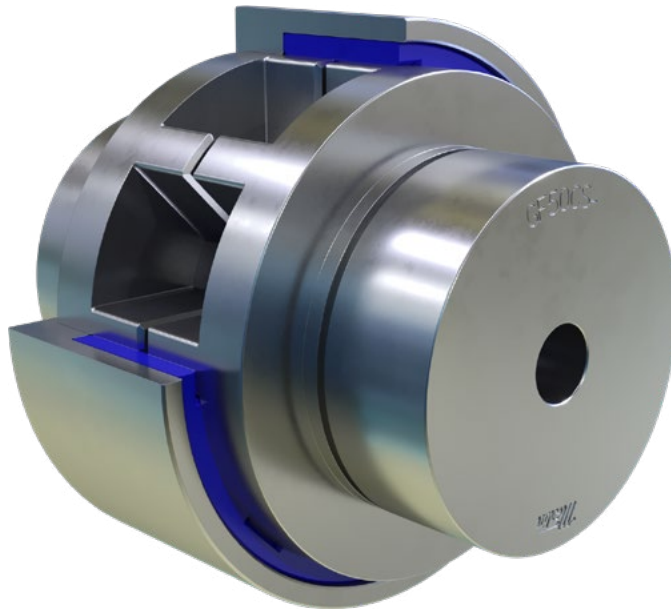




¡Los Coples Go-Flex® de Martin son fáciles de instalar, mantener y el inserto es fácil de reemplazar!

Un cople completo consiste de dos mazas, disponibles en acero al carbón o inoxidable, un inserto de poliuretano (disponible en 5 tipos) y una cubierta que puede deslizarse sobre el cople y sujeta por un anillo retenedor, una cubierta bipartida para aplicaciones de alta velocidad o una cubierta bipartida horizontalmente para aplicaciones de torque extremo.

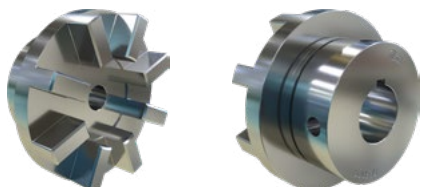
Una vez que el Cople Go-Flex® de Martin ha sido seleccionado e instalado correctamente, lo único que se debe reemplazar es el inserto. ¡Cambiar el inserto es tan sencillo que su equipo estará operando en minutos!. Cuando las mazas han sido instaladas no será necesario moverlas de nuevo.

¡Quite solo la cubierta, cambie el inserto, coloque la cubierta y estará listo para arrancar!

Ventajas

- Instalación fácil y rápida del inserto
- Bajo mantenimiento
- Tiempo de paro mínimo
- Sin lubricación
- Los elementos de uretano están disponibles para servicio estándar y pesado, para alta temperatura y detectables con detector de metales
- Se pueden instalar vertical y horizontalmente
- Los dientes de las mazas no se tocan ni se traslapan si el inserto falla, no hay contacto metal metal que pudiera eventualmente destruir las mazas
- Aplicaciones reversibles
- No se necesita realinear el cople después de cambiar el inserto

Mazas (se requieren dos piezas)



Go-Flex®

GF 20 CS 010 H

Tamaño del Cople

10, 20, 30, 40, 50, 60 70
80, 90, 100, 110 y 120

Material

CS Acero al Carbón

SS Acero Inoxidable

Tamaño del Barreno*

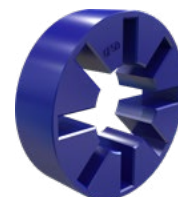
PB Barreno Piloto	114 1-7/8"
008 1/2"	115 1-15/16"
010 5/8"	200 2"
012 3/4"	202 2-1/8"
014 7/8"	203 2-3/16"
100 1"	204 2-1/4"
102 1-1/8"	206 2-3/8"
103 1-3/16"	207 2-7/16"
104 1-1/4"	208 2-1/2"
106 1-3/8"	210 2-5/8"
107 1-7/16"	212 2-3/4"
108 1-1/2"	214 2-7/8"
110 1-5/8"	215 2-15/16"
112 1-3/4"	300 3"

*Barrenos métricos, estriados y por interferencia a solicitud.

Descripción

H Maza

Insertos



Go-Flex®

GF 20 SD - INS

Tamaño del Cople

10, 20, 30, 40, 50, 60 70
80, 90, 100, 110 y 120

Tipo de Inserto

SD Servicio Estándar (Rojo)

MD Servicio Medio (Azul)

XD Servicio Extremo (Negro)

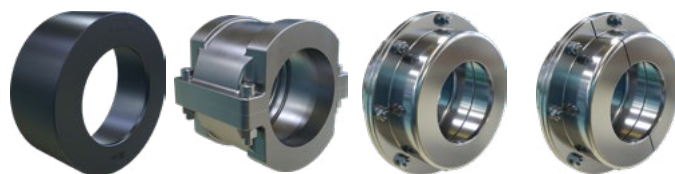
HT Alta Temperatura (Blanco)

FG Grado Alimenticio, Detectable con Detector de Metales (Azul Claro)

Descripción

INS Inserto

Cubiertas



Go-Flex®

GF 20 SD - CVR

Tamaño del Cople

10, 20, 30, 40, 50, 60 70
80, 90, 100, 110 y 120

Tipo de Cubierta

SD Servicio Estándar (Acero al Carbón)

SS Servicio Estándar (Acero Inoxidable)

XP Bipartida Horizontal (Aluminio)

VS Bipartida Vertical

HS Bipartida Horizontal/Vertical

Descripción

CVR Cubierta

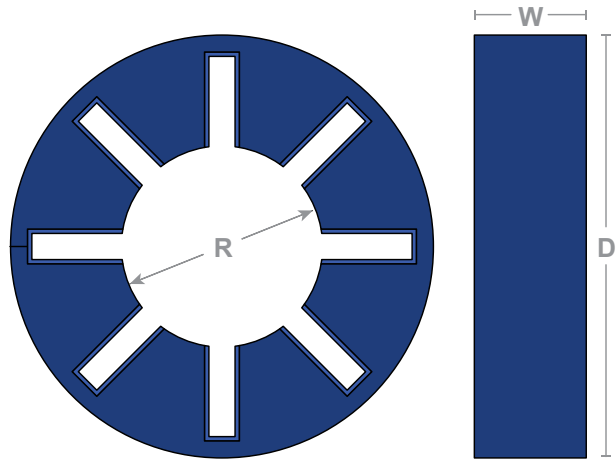
Insertos Coples Go-Flex®

Martin

Coples Go-Flex®

Dimensiones de los Insertos (pulg)

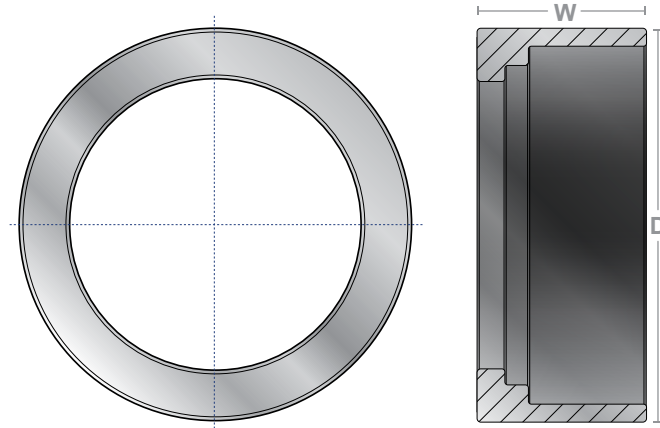
Tamaño del Cople	R	D	W	Peso (libras)
GF10	1.23	2.23	0.63	0.05
GF20	1.66	2.86	0.85	0.1
GF30	2.16	3.80	1.23	0.3
GF40	2.41	5.05	1.64	0.8
GF50	3.05	6.44	2.02	1.45
GF60	3.90	7.37	2.35	2.0
GF70	4.13	8.20	2.32	3.0
GF80	4.34	9.98	2.63	5.0
GF90	6.19	11.30	2.96	6.0
GF100	7.60	13.61	3.24	9.0
GF110	9.15	15.93	3.67	13.0
GF120	11.25	19.04	5.43	31.0



Estándar	Torque Medio	Torque Extremo	Alta Temperatura	Detectable con Detector de Metales
Temperatura de operación de -60°F a 212°F (-50°C a 100°C)	Temperatura de operación de -60°F a 212°F (-50°C a 100°C)	Temperatura de operación de -60°F a 212°F (-50°C a 100°C)	Temperatura de operación de hasta 300°F (148°C)	Temperatura de operación de -60°F a 212°F (-50°C a 100°C)
Compuesto de poliuretano moderadamente suave	Poliuretano de alta dureza que nos da un inserto mas rígido diseñado para aplicaciones de mayor torque que el obtenido con el inserto estándar	Con este inserto se obtiene la máxima capacidad de torque	Compuesto de poliuretano especial para altas temperaturas	Insertos FDA con un aditivo que permite detectarlo con un detector de metales
Aplicaciones Amortiguamiento de vibraciones, absorción de cargas de impacto, de inversión de giro, arranques rápidos y paros con altas cargas de inercia	Aplicaciones De torque moderado a alto	Aplicaciones De alto torque	Aplicaciones De torque de alto a moderado	Aplicaciones Industrias química y de alimentos en donde la contaminación con plástico compromete la producción

Coples Go-Flex® – Cubierta Estándar

Diseñada para aplicaciones de bajo torque o alta velocidad.

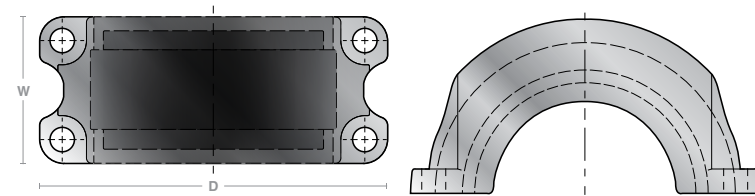


Número de Parte		RPM Máx. ◇	W	D	Tamaño de Tornillo
Acero al Carbón	Acero Inoxidable				
GF10SD-CVR	GF10SS-CVR	12,000	0.95	2.49	Anillo retenedor
GF20SD-CVR	GF20SS-CVR	9,000	1.35	3.16	Anillo retenedor
GF30SD-CVR	GF30SS-CVR	7,000	1.95	4.21	Anillo retenedor
GF40SD-CVR	GF40SS-CVR	6,000	2.38	5.48	Anillo retenedor
GF50SD-CVR	GF50SS-CVR	4,800	2.96	7.00	Anillo retenedor
GF60SD-CVR	GF60SS-CVR	4,200	3.27	8.00	Anillo retenedor
GF70SD-CVR	GF70SS-CVR	3,800	3.50	8.88	(8) M10-1.5 x 35MM
GF80SD-CVR	GF80SS-CVR	3,400	4.05	10.77	(8) M10-1.5 x 35MM
GF90SD-CVR	GF90SS-CVR	3,000	4.88	12.13	(8) M10-1.5 x 35MM
GF100SD-CVR	GF100SS-CVR	2,400	5.00	14.38	(8) M12-1.75 x 45MM
GF110SD-CVR	GF110SS-CVR	2,000	5.50	16.75	(8) M20-2.5 x 45MM
GF120SD-CVR	GF120SS-CVR	1,800	7.94	20.10	(8) M20-2.5 x 45MM

Las cubiertas G10 a G60 se mantienen en su posición por medio de un anillo retenedor. Las cubiertas GF70 se mantiene en posición con 8 tornillos.

Coples Go-Flex® – Cubierta Bipartida Horizontal

Diseñada para todo tipo de aplicación incluyendo alto y bajo torque, alta o baja velocidad, a la vez que reduce las cargas axiales.



Número de Parte	RPM Máx. ◇*	W	D	Tamaño de Tornillo
GF20XP-CVR	9,000	1.93	3.99	(4) M6-1.00 x 25MM
GF30XP-CVR	7,000	2.61	5.34	(4) M10-1.5 x 35MM
GF40XP-CVR	6,000	3.02	7.28	(4) M12-1.75 x 45MM
GF50XP-CVR	4,800	5.96	7.76	(4) M12-1.75 x 60MM
GF60XP-CVR	4,200	6.17	8.52	(4) M16-2.0 x 65MM
GF70XP-CVR	3,800	6.54	10.29	(4) M20-2.5 x 60MM
GF80XP-CVR	3,400	7.93	12.05	(4) M20-2.5 x 60MM

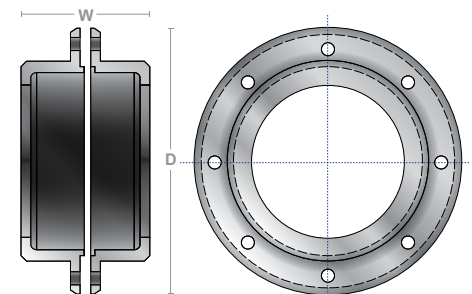
* Con inserto para Servicio Extremo.

Las cubiertas de alto desempeño se suministran con tornillería de acero inoxidable.

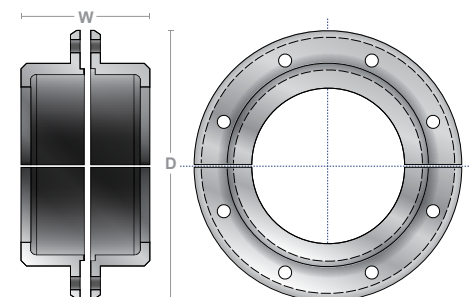
Coples Go-Flex® – Cubiertas Bipartidas Verticales y Bipartidas Horizontales/Verticales

Diseñadas para aplicaciones de alta velocidad.

Número de Parte		RPM Máx. ◇	W	D	Tamaño de los Tornillos de la Brida	Tamaño de Tornillo
Bipartida Vertical	Bipartida Horizontal/Vertical					
GF20VS-CVR	GF20HS-CVR	9,000	4.7	1.78	(8) M6-1.00 x 20MM	Anillo retenedor
GF30VS-CVR	GF30HS-CVR	7,000	5.62	2.5	(8) M6-1.00 x 20MM	Anillo retenedor
GF40VS-CVR	GF40HS-CVR	6,000	7.62	3.46	(8) M10-1.5 x 20MM	Anillo retenedor
GF50VS-CVR	GF50HS-CVR	4,800	8.95	4.35	(8) M10-1.5 x 35MM	Anillo retenedor
GF60VS-CVR	GF60HS-CVR	4,200	9.85	4.5	(8) M10-1.5 x 35MM	Anillo retenedor
GF70VS-CVR	GF70HS-CVR	3,800	10.5	4.68	(8) M10-1.5 x 35MM	(8) M10-1.5 x 35MM
GF80VS-CVR	GF80HS-CVR	3,400	13.5	5.88	(12) M12-1.75 x 45MM	(8) M10-1.5 x 35MM
GF90VS-CVR	GF90HS-CVR	3,000	15.25	6.21	(16) M12-1.75 x 45MM	(8) M10-1.5 x 35MM
GF100VS-CVR	GF100HS-CVR	2,800	17.75	7.32	(16) M12-1.75 x 50MM	(8) M12-1.75 x 45MM
GF110VS-CVR	GF110HS-CVR	2,000	19.59	7.42	(20) M12-1.75 x 45MM	(8) M20-2.5 x 45MM
GF120VS-CVR	GF120HS-CVR	1,200	24.38	10.85	(20) M12-1.75 x 45MM	(8) M20-2.5 x 45MM



Cubierta Bipartida Vertical



Cubierta Bipartida Horizontal/Vertical

◇ Para aplicaciones con RPM superiores a las indicadas, consulte a Martin.

Guía de Selección Rápida Coples Go-Flex®



Características de los Insertos



Servicio estándar (rojo)	Servicio Medio (azul)	Servicio Extremo (negro)	Alta Temperatura (blanco)	Detectable con detector de metales (azul claro)
Temperatura máxima 212°F	Temperatura máxima 212°F	Temperatura máxima 212°F	Temperatura máxima 300°F	Temperatura máxima 212°F
Amortiguamiento alto	Amortiguamiento bajo	Amortiguamiento bajo	Amortiguamiento bajo	El mejor amortiguamiento
Bajo torque	Alto torque	Alto torque	Alto torque	Bajo torque

Cubierta Estándar de Alta Velocidad

Barreno Máximo	Tamaño del Cople	Capacidad Máxima de Torque (lb-pulg)				
1-1/4"	GF10	377	792	792	792	365

Cubiertas Bipartida Horizontal, Bipartida Vertical y Bipartida Horizontal/Vertical

Barreno Máximo	Tamaño del Cople	Capacidad Máxima de Torque (lb-pulg)				
1-5/8"	GF20	1,254	2,457	3,789	2,457	1,254
2-1/4"	GF30	4,099	7,730	11,914	7,730	4,099
2-3/8"	GF40	8,630	17,099	25,870	17,099	8,630
3"	GF50	17,315	34,336	52,408	34,336	17,315
3-7/8"	GF60	30,353	58,137	87,110	58,137	30,353
4-1/8"	GF70	38,048	75,538	116,432	75,538	38,048
4-1/2"	GF80	75,000	145,000	220,000	145,000	75,000
5-1/2"	GF90	105,000	204,000	310,000	204,000	105,000
7"	GF100	175,000	345,000	550,000	345,000	175,000
8"	GF110	300,000	565,000	870,000	565,000	300,000
11"	GF120	599,700	1,120,000	1,680,000	1,120,000	599,700

Procedimiento de Selección

Información requerida para seleccionar un cople:

- Potencia (HP) y RPM o el torque del impulsor
- Diámetros de ejes del elemento motriz y de la máquina impulsada
- Cuñeros correspondientes
- Descripción de la aplicación para determinar el factor de servicio
- Condiciones ambientales

Paso 1. Determine el torque nominal (T) de su aplicación

$$\text{lb-pulg} = T = \frac{(63025 \times \text{HP})}{\text{RPM}}$$

Paso 2. Refiérase a las páginas C-79 a la C-80 para determinar los factores de servicio

Paso 3. Calcule el torque de diseño de su aplicación.

Torque de Diseño = Torque Nominal (T) x Factor de Servicio de la Aplicación

Ejemplo:

Impulsor: Motor eléctrico de 5HP, 1800 RPM

Máquina Impulsada: Transportador de Banda (páginas C-79 a la C-80)

$$\text{pulg/lbs} = T = \frac{(63025 \times 5\text{HP})}{1800}$$

Torque Nominal (T) = 175 lb-pulg

Torque de Diseño = 175 (Torque Nominal) x 1.75 (Factor de Servicio de la Aplicación de la página C-79 a la C-80)

Torque de Diseño = 306.25 lb-pulg

Paso 4. Refiérase a la página C-73 para seleccionar el tamaño correcto de cople, p.ejem. GF10

Paso 5. Confirme que los diámetros de los ejes del motor y de la máquina impulsada son iguales o menores que el tamaño máximo de barreno (en las páginas donde se indican las dimensiones de los coples)

Paso 6. Confirme las condiciones ambientales para determinar la cubierta, las mazas y el inserto correctos (mazas de acero al carbón o de acero inoxidable y cubierta e insertos grados alimenticio, de alta temperatura o estándar)

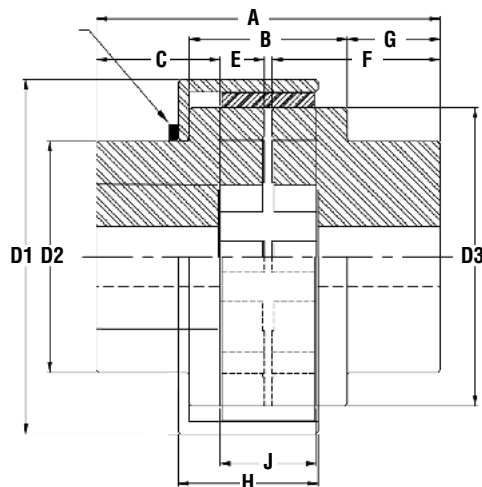
Para aplicaciones reversibles con alta carga de inercia consulte a Martin.

Dimensiones/Capacidades

Coples Go-Flex® Cubierta Estándar

Martin

Los Coples Go-Flex hasta el tamaño GF60 tienen una ranura maquinada para colocar el anillo retenedor y mantener las cubiertas en su sitio



Dimensiones/Capacidades - Cople Go-Flex® - Cubierta Estándar (Acero al Carbón/Acero Inoxidable)

Tamaño del Cople	Diámetro Barreno Piloto	Barreno Máx. con Cuña Estándar ○ Cuadrada	RPM* Máx.	Torque Máximo (lb-pulg)■	A	B	D1	D2	D3	C	E MIN	E MAX	F	G	H	J	Peso ◇ (lb)
GF10	1/2"	1-1/4"	12,000	792	2.8	1.03	2.49	2	2.07	1.08	0.062	0.092	1.37	0.88	0.95	0.66	4
GF20	1/2"	1-5/8"	9,000	2,457	3.54	1.28	3.16	2.31	2.55	1.34	0.089	0.104	1.75	1.14	1.35	0.88	5
GF30	3/4"	2-1/4"	7,000	7,730	4.86	2	4.21	3.19	3.37	1.81	0.1	0.13	2.39	1.42	1.95	1.21	11
GF40	7/8"	2-3/8"	6,000	17,099	5.96	2.42	5.48	3.52	4.49	2.16	0.105	0.181	2.96	1.78	2.38	1.66	15
GF50	1"	3"	4,800	34,336	7.07	3.48	7	4.25	5.92	2.46	0.18	0.211	3.4	1.76	2.96	2.19	37
GF60	1"	3-7/8"	4,200	58,137	7.69	3.67	8	5.5	6.75	2.67	0.253	0.293	3.75	2	3.27	2.45	57
GF70	1-1/2"	4-1/8"	3,800	75,538	8.51	3.96	8.88	5.79	7.48	3.1	0.17	0.209	4.21	2.33	3.5	2.49	71
GF80	1-7/8"	4-1/2"	3,400	145,000	10.13	4.67	10.77	7	9.25	3.75	0.196	0.25	5	2.75	4.05	2.75	126
GF90	1-7/8"	5-1/2"	3,000	204,000	12.29	5.09	12.13	7.81	10.5	4.6	0.237	0.349	6	3.6	4.88	3.04	216
GF100	2-1/8"	7"	2,400	345,000	14.28	5.92	14.38	9.5	12.8	5.74	0.25	0.347	7.26	4.45	5	3.35	400
GF110	2-1/8"	8"	2,000	565,000	16.2	6.2	16.75	11	15.09	6.18	0.167	0.309	7.98	5	5.5	3.99	532
GF120	2-1/8"	11"	1,800	1,120,000	20.08	9.18	20.1	15	17.75	7.22	0.236	0.424	9.88	5.45	7.94	5.68	1116

* Para aplicaciones con RPM arriba de las aquí indicadas, consulte a Martin.

◇ Los pesos son aproximados para un cople estándar completo.

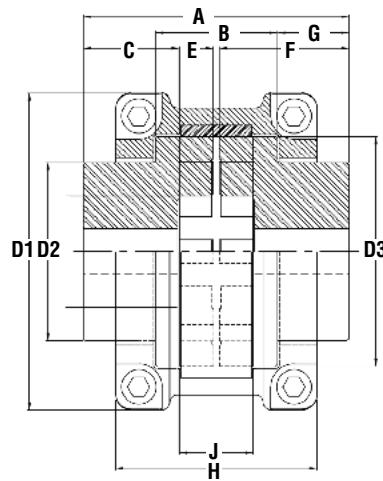
■ Los valores máximos de torque (lb-pulg) son con base en el uso del inserto negro. Refiérase a la pág. C-76 para la tabla completa de capacidades de torque de los diferentes insertos. El barreno máximo tiene cuñero reducido en los tamaños GF20, GF30 y GF40.

○ Las medidas de los cuñeros reducidos para el barreno máximo son: GF20SD1-5/8" - cuñero de 3/8" x 3/32"; GF30SD2-1/8" - cuñero de 1/2" x 1/8"; GF40SD2-3/8" - cuñero de 5/8" x 5/32".

Nota:
No se recomienda usar el inserto negro con la cubierta estándar. En aplicaciones de alto torque recomendamos usar la cubierta bipartida horizontal.

Capacidades Máximas de Torque (lb-pulg) del Inserto del Cople Go-Flex®

Tamaño del Cople	Servicio Estándar Rojo	Servicio Medio Azul	Servicio Extremo Negro	Alta Temperatura Blanco	Detectable con Detector de Metales Azul Claro
GF10	377	792	-	792	365
GF20	1,254	2,457	-	2,457	1,254
GF30	4,099	7,730	-	7,730	4,099
GF40	8,630	17,099	-	17,099	8,630
GF50	17,315	34,336	-	34,336	17,315
GF60	30,353	58,137	-	58,137	30,353
GF70	38,048	75,538	-	75,538	38,048
GF80	75,000	145,000	-	145,000	75,000
GF90	105,000	204,000	-	204,000	105,000
GF100	175,000	345,000	-	345,000	175,000
GF110	300,000	565,000	-	565,000	300,000
GF120	599,700	1,120,000	-	1,120,000	599,700



Dimensiones/Capacidades - Go-Flex® – Cubierta Bipartida Horizontal (Acero al Carbón Solamente)

Tamaño del Cople	Diámetro Barreno Piloto	Barreno Máx. con Cuña Estándar ○ Cuadrada	RPM* Máx.	Torque Máximo (lb-pulg)■	A	B	D1	D2	D3	C	E MIN	E MAX	F	G	H	J	Peso ◇ (lb)
GF20	1/2"	1-5/8"	9,000	2,457	3.54	1.28	3.99	2.31	2.55	1.34	0.089	0.104	1.75	1.14	1.93	0.88	5
GF30	3/4"	2-1/4"	7,000	7,730	4.86	2	5.34	3.19	3.37	1.81	0.1	0.13	2.39	1.42	2.61	1.21	12
GF40	7/8"	2-3/8"	6,000	17,099	5.96	2.42	7.28	3.52	4.49	2.16	0.105	0.14	2.96	1.78	3.02	1.66	17
GF50	1"	3"	4,800	34,336	7.07	3.48	7.76	4.25	5.92	2.46	0.221	0.32	3.4	1.76	5.96	2.19	40
GF60	1"	3-7/8"	4,200	58,137	7.69	3.67	8.52	5.5	6.75	2.67	0.253	0.314	3.75	2	6.17	2.45	59
GF70	1-1/2"	4-1/8"	3,800	75,538	8.51	3.96	10.29	5.79	7.48	3.1	0.17	0.209	4.21	2.33	6.54	2.49	81
GF80	1-7/8"	4-1/2"	3,400	145,000	10.13	4.67	12.02	7	9.25	3.75	0.196	0.335	5	2.75	7.92	2.75	138

* Para aplicaciones con RPM arriba de las aquí indicadas, consulte a Martin.

◇ Los pesos son aproximados para un cople estándar completo.

■ Los valores máximos de torque (lb-pulg) son con base en el uso del inserto negro. Refiérase a la pág. C-75 para la tabla completa de capacidades de torque de los diferentes insertos.

○ El barreno máximo tiene cuñero reducido en los tamaños GF20, GF30 y GF40.

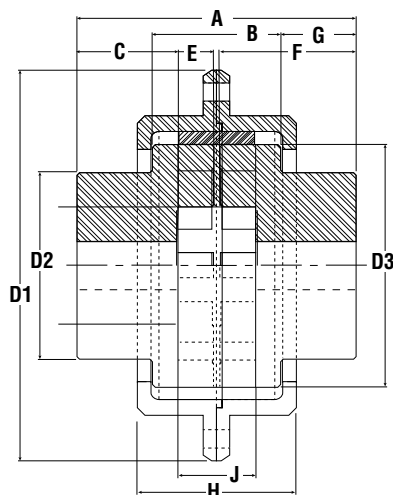
Las medidas de los cuñeros reducidos para el barreno máximo son: GF20SD1-5/8" - cuñero de 3/8" x 3/32"; GF30SD2-1/8" - cuñero de 1/2" x 1/8"; GF40SD2-3/8" - cuñero de 5/8" x 5/32".

Capacidades Máximas de Torque (lb-pulg) del Inserto del Go-Flex®

Tamaño del Cople	Servicio Estándar Rojo	Servicio Medio Azul	Servicio Extremo Negro	Alta Temperatura Blanco	Detectable con Detector de Metales Azul Claro
GF20	1,254	2,457	3,789	2,457	1,254
GF30	4,099	7,730	11,914	7,730	4,099
GF40	8,630	17,099	25,870	17,099	8,630
GF50	17,315	34,336	52,408	34,336	17,315
GF60	30,353	58,137	87,110	58,137	30,353
GF70	38,048	75,538	116,432	75,538	38,048
GF80	75,000	145,000	220,000	145,000	75,000

Dimensiones/Capacidades Go-Flex® Cubierta Bipartida Vertical

Martin



Dimensiones/Capacidades - Cople Go-Flex® - Cubierta Bipartida Vertical

Tamaño del Cople	Diámetro Barreno Piloto	Barreno Máx. con Cuña Estándar ○ Cuadrada	RPM* Máx.	Torque Máximo (lb-pulg)■	A	B	D1	D2	D3	C	E MIN	E MAX	F	G	H	J	Peso ◇ (lb)
GF20	1/2"	1-5/8"	9,000	2,457	3.54	1.28	4.7	2.31	2.55	1.34	0.089	0.104	1.75	1.14	1.78	0.88	7
GF30	3/4"	2-1/4"	7,000	7,730	4.86	2	5.62	3.19	3.37	1.81	0.1	0.13	2.39	1.42	2.5	1.21	13
GF40	7/8"	2-3/8"	6,000	17,099	5.96	2.42	7.62	3.52	4.49	2.16	0.105	0.181	2.96	1.78	3.08	1.66	20
GF50	1"	3"	4,800	34,336	7.07	3.48	8.95	4.25	5.92	2.46	0.221	0.32	3.4	1.76	4.36	2.19	47
GF60	1"	3-7/8"	4,200	58,137	7.69	3.67	9.85	5.5	6.75	2.67	0.253	0.314	3.75	2	4.5	2.45	65
GF70	1-1/2"	4-1/8"	3,800	75,538	8.51	3.96	10.5	5.79	7.48	3.1	0.17	0.209	4.21	2.33	4.67	2.49	80
GF80	1-7/8"	4-1/2"	3,400	145,000	10.13	4.67	13.5	7	9.25	3.75	0.196	0.335	5	2.75	5.88	2.75	136
GF90	1-7/8"	5-1/2"	3,000	204,000	12.29	5.09	15.25	7.81	10.5	4.6	0.237	0.349	6	3.6	6.21	3.04	226
GF100	2-1/8"	7"	2,400	345,000	14.28	5.92	17.75	9.5	12.8	5.74	0.288	0.397	7.26	4.45	7.32	3.35	410
GF110	2-1/8"	8"	2,000	565,000	16.2	6.2	19.56	11	15.09	6.18	0.167	0.309	7.98	5	7.42	3.99	542
GF120	2-1/8"	11"	1,800	1,120,000	20.08	9.18	24.38	15	17.75	7.22	0.236	0.424	9.88	5.45	10.85	5.68	1136

* Para aplicaciones con RPM arriba de las aquí indicadas, consulte a Martin.

◇ Los pesos son aproximados para un cople estándar completo.

■ Los valores máximos de torque (lb-pulg) son con base en el uso del inserto negro. Refiérase a la pág. C-76 para la tabla completa de capacidades de torque de los diferentes insertos.

○ El barreno máximo tiene cuñero reducido en los tamaños GF20, GF30 y GF40.

Las medidas de los cuñeros reducidos para el barreno máximo son: GF20SD1-5/8" - cuñero de 3/8" x 3/32"; GF30SD2-1/8" - cuñero de 1/2" x 1/8"; GF40SD2-3/8" - cuñero de 5/8" x 5/32".

Capacidades Máximas de Torque (lb-pulg) del Inserto del Go-Flex®

Tamaño del Cople	Servicio Estándar Rojo	Servicio Medio Azul	Servicio Extremo Negro	Alta Temperatura Blanco	Detectable con Detector de Metales Azul Claro
GF20	1,254	2,457	3,789	2,457	1,254
GF30	4,099	7,730	11,914	7,730	4,099
GF40	8,630	17,099	25,870	17,099	8,630
GF50	17,315	34,336	52,408	34,336	17,315
GF60	30,353	58,137	87,110	58,137	30,353
GF70	38,048	75,538	116,432	75,538	38,048
GF80	75,000	145,000	220,000	145,000	75,000
GF90	105,000	204,000	310,000	204,000	105,000
GF100	175,000	345,000	550,000	345,000	175,000
GF110	300,000	565,000	870,000	565,000	300,000
GF120	599,700	1,120,000	1,680,000	1,120,000	599,700



Tamaños de Cuñeros y Tolerancias Coples Go-Flex®

Tamaños Estándar de Barrenos - Cople Go-Flex®

Tamaño del Cople	PB	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1-1/8"	1-3/16"	1-1/4"	1-3/8"	1-7/16"	1-1/2"	1-5/8"	1-3/4"	1-7/8"	1-15/16"
GF10	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
GF20	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
GF30	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
GF40	X				X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
GF50	X											X	X	X	X	X
GF60	X															
GF70	X															
GF80	X															

Tamaños Estándar de Barrenos - Cople Go-Flex® (continuación)

Tamaño del Cople	2"	2-1/8"	2-3/16"	2-1/4"	2-3/8"	2-7/16"	2-1/2"	2-5/8"	2-3/4"	2-7/8"	2-15/16"	3"
GF10												
GF20												
GF30	X	X										
GF40	X	X	X	X	X							
GF50	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X
GF60												
GF70												
GF80												

Tolerancia de Barrenos y Tamaño de Cuñeros - Cople Go-Flex®

Diámetro del Eje (Nominal)	Dimensiones del Cuñero (Nominal)		Tolerancias del Barreno				Tamaño del Opresor
	Ancho	Profundidad	Ajuste Estándar**		Ajuste por Interferencia**		
1/2" - 9/16"	1/8"	1/16"	+0.0015	-0.0000	-0.0005	-0.0010	5/16"
5/8" - 7/8"	3/16"	3/32"	+0.0015	-0.0000	-0.0005	-0.0010	5/16"
15/16" - 1-1/4"	1/4"	1/8"	+0.0015	-0.0000	-0.0005	-0.0010	5/16"
1-15/16" - 1-3/8"	5/16"	5/32"	+0.0015	-0.0000	-0.0005	-0.0010	5/16"
1-7/16" - 1-3/4"	3/8"	3/16"	+0.0015	-0.0000	-0.0005	-0.0015	5/16"
1-13/16" - 2-1/4"	1/2"	1/4"	+0.0025	-0.0000	-0.0005	-0.0015	3/8"
2-5/16" - 2-3/4"	5/8"	5/16"	+0.0025	-0.0000	-0.0010	-0.0020	1/2"
2-13/16" - 3-1/4"	3/4"	3/8"	+0.0025	-0.0000	-0.0010	-0.0020	5/8"
3-5/16" - 3-3/4"	7/8"	7/16"	+0.0025	-0.0000	-0.0015	-0.0025	5/8"
3-13/16" - 4-1/2"	1"	1/2"	+0.0025	-0.0000	-0.0025	-0.0035	5/8"

** Para ajuste clase 1

Las medidas de los cuñeros reducidos para el barreno máximo son: GF20SD1-5/8" - cuñero de 3/8" x 3/32"; GF30SD2-1/8" - cuñero de 1/2" x 1/8"; GF40SD2-3/8" - cuñero de 5/8" x 5/32".

Capacidades de Torque



Capacidades de Torque - Cople Go-Flex® - Acero al Carbón y Cubierta Estándar

Tamaño del Cople	No. de Parte del Inserto	Color del Inserto	Torque Continuo (lb-pulg)	Capacidad de Potencia HP @ Varias RPM (Factor de Servicio = 1)							
				100	300	600	900	1200	1800	2400	3600
GF10	GF10SD-INS	Rojo	365	1	2	3	5	7	10	14	21
	GF10MD-INS	Azul	792	1	4	8	11	15	23	30	45
	GF10HT-INS	Blanco	792	1	4	8	11	15	23	30	45
	GF10FG-INS	Azul Claro	365	1	2	3	5	7	10	14	21
GF20	GF20SD-INS	Rojo	1,254	2	6	12	18	24	36	48	72
	GF20MD-INS	Azul	2,457	4	12	23	35	47	70	94	140
	GF20HT-INS	Blanco	2,457	4	12	23	35	47	70	94	140
	GF20FG-INS	Azul Claro	1,254	2	6	12	18	24	36	48	72
GF30	GF30SD-INS	Rojo	4,099	7	20	39	59	78	117	156	234
	GF30MD-INS	Azul	7,730	12	37	74	110	147	221	294	442
	GF30HT-INS	Blanco	7,730	12	37	74	110	147	221	294	442
	GF30FG-INS	Azul Claro	4,099	7	20	39	59	78	117	156	234
GF40	GF40SD-INS	Rojo	8,630	14	41	82	123	164	246	329	493
	GF40MD-INS	Azul	17,099	27	81	163	244	326	488	651	977
	GF40HT-INS	Blanco	17,099	27	81	163	244	326	488	651	977
	GF40FG-INS	Azul Claro	8,630	14	41	82	123	164	246	329	493
GF50	GF50SD-INS	Rojo	17,315	27	82	165	247	330	495	659	989
	GF50MD-INS	Azul	34,336	54	163	327	490	654	981	1,308	1,961
	GF50HT-INS	Blanco	34,336	54	163	327	490	654	981	1,308	1,961
	GF50FG-INS	Azul Claro	17,315	27	82	165	247	330	495	659	989
GF60	GF60SD-INS	Rojo	30,353	48	144	289	433	578	867	1,156	1,734
	GF60MD-INS	Azul	58,137	92	277	553	830	1,107	1,660	2,214	3,321
	GF60HT-INS	Blanco	58,137	92	277	553	830	1,107	1,660	2,214	3,321
	GF60FG-INS	Azul Claro	30,353	48	144	289	433	578	867	1,156	1,734
GF70	GF70SD-INS	Rojo	38,048	60	181	362	543	724	1,087	1,449	2,173
	GF70MD-INS	Azul	75,538	120	360	719	1,079	1,438	2,157	2,877	4,315
	GF70HT-INS	Blanco	75,538	120	360	719	1,079	1,438	2,157	2,877	4,315
	GF70FG-INS	Azul Claro	38,048	60	181	362	543	724	1,087	1,449	2,173
GF80	GF80SD-INS	Rojo	75,000	119	357	714	1,071	1,428	2,142	2,856	-
	GF80MD-INS	Azul	145,000	230	690	1,380	2,071	2,761	4,141	5,522	-
	GF80HT-INS	Blanco	145,000	230	690	1,380	2,071	2,761	4,141	5,522	-
	GF80FG-INS	Azul Claro	75,000	119	357	714	1,071	1,428	2,142	2,856	-
GF90	GF90SD-INS	Rojo	105,000	167	500	1,000	1,499	1,999	2,999	3,998	-
	GF90MD-INS	Azul	204,000	324	971	1,942	2,913	3,884	5,826	7,768	-
	GF90HT-INS	Blanco	204,000	324	971	1,942	2,913	3,884	5,826	7,768	-
	GF90FG-INS	Azul Claro	105,000	167	500	1,000	1,499	1,999	2,999	3,998	-
GF100	GF100SD-INS	Rojo	175,000	278	833	1,666	2,499	3,332	4,998	6,664	-
	GF100MD-INS	Azul	345,000	547	1,642	3,284	4,927	6,569	9,853	13,138	-
	GF100HT-INS	Blanco	345,000	547	1,642	3,284	4,927	6,569	9,853	13,138	-
	GF100FG-INS	Azul Claro	175,000	278	833	1,666	2,499	3,332	4,998	6,664	-
GF110	GF110SD-INS	Rojo	300,000	476	1,428	2,856	4,284	5,712	8,568	-	-
	GF110MD-INS	Azul	565,000	896	2,689	5,379	8,068	10,758	16,136	-	-
	GF110HT-INS	Blanco	565,000	896	2,689	5,379	8,068	10,758	16,136	-	-
	GF110FG-INS	Azul Claro	300,000	476	1,428	2,856	4,284	5,712	8,568	-	-
GF120	GF120SD-INS	Rojo	599,700	952	2,855	5,709	8,564	11,418	17,127	-	-
	GF120MD-INS	Azul	1,120,000	1,777	5,331	10,662	15,994	21,325	31,987	-	-
	GF120HT-INS	Blanco	1,120,000	1,777	5,331	10,662	15,994	21,325	31,987	-	-
	GF120FG-INS	Azul Claro	599,700	952	2,855	5,709	8,564	11,418	17,127	-	-

El Cople flexible Go-Flex de Martin puede soportar momentáneamente picos de torque de 200% de la capacidad máxima de torque aquí indicada.

Capacidades de Torque - Cople Go-Flex® - Acero al Carbón Cubierta Bipartida Horizontal, Bipartida Vertical y Bipartida Horizontal/Vertical

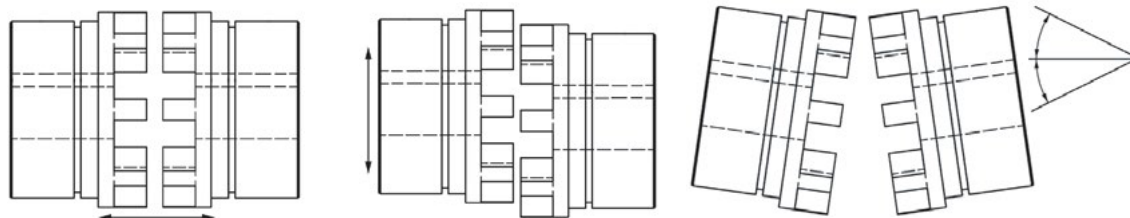
Tamaño del Cople	No. de Parte del Inserto	Color del Inserto	Torque Continuo (lb-pulg)	Capacidad de Potencia HP @ Varias RPM (Factor de Servicio = 1)							
				100	300	600	900	1200	1800	2400	3600
GF20	GF20SD-INS	Rojo	1,254	2	6	12	18	24	36	48	72
	GF20MD-INS	Azul	2,457	4	12	23	35	47	70	94	140
	GF20XD-INS	Negro	3,789	6	18	36	54	72	108	144	216
	GF20HT-INS	Blanco	2,457	4	12	23	35	47	70	94	140
	GF20FG-INS	Azul Claro	1,254	2	6	12	18	24	36	48	72
GF30	GF30SD-INS	Rojo	4,099	7	20	39	59	78	117	156	234
	GF30MD-INS	Azul	7,730	12	37	74	110	147	221	294	442
	GF30XD-INS	Negro	11,914	19	57	113	170	227	340	454	681
	GF30HT-INS	Blanco	7,730	12	37	74	110	147	221	294	442
	GF30FG-INS	Azul Claro	4,099	7	20	39	59	78	117	156	234
GF40	GF40SD-INS	Rojo	8,630	14	41	82	123	164	246	329	493
	GF40MD-INS	Azul	17,099	27	81	163	244	326	488	651	977
	GF40XD-INS	Negro	25,870	41	123	246	369	493	739	985	1,478
	GF40HT-INS	Blanco	17,099	27	81	163	244	326	488	651	977
	GF40FG-INS	Azul Claro	8,630	14	41	82	123	164	246	329	493
GF50	GF50SD-INS	Rojo	17,315	27	82	165	247	330	495	659	989
	GF50MD-INS	Azul	34,336	54	163	327	490	654	981	1,308	1,961
	GF50XD-INS	Negro	52,408	83	249	499	748	998	1,497	1,996	2,994
	GF50HT-INS	Blanco	34,336	54	163	327	490	654	981	1,308	1,961
	GF50FG-INS	Azul Claro	17,315	27	82	165	247	330	495	659	989
GF60	GF60SD-INS	Rojo	30,353	48	144	289	433	578	867	1,156	1,734
	GF60MD-INS	Azul	58,137	92	277	553	830	1,107	1,660	2,214	3,321
	GF60XD-INS	Negro	87,110	138	415	829	1,244	1,659	2,488	3,317	4,976
	GF60HT-INS	Blanco	58,137	92	277	553	830	1,107	1,660	2,214	3,321
	GF60FG-INS	Azul Claro	30,353	48	144	289	433	578	867	1,156	1,734
GF70	GF70SD-INS	Rojo	38,048	60	181	362	543	724	1,087	1,449	2,173
	GF70MD-INS	Azul	75,538	120	360	719	1,079	1,438	2,157	2,877	4,315
	GF70XD-INS	Negro	116,432	185	554	1,108	1,663	2,217	3,325	4,434	6,651
	GF70HT-INS	Blanco	75,538	120	360	719	1,079	1,438	2,157	2,877	4,315
	GF70FG-INS	Azul Claro	38,048	60	181	362	543	724	1,087	1,449	2,173
GF80	GF80SD-INS	Rojo	75,000	119	357	714	1,071	1,428	2,142	2,856	-
	GF80MD-INS	Azul	145,000	230	690	1,380	2,071	2,761	4,141	5,522	-
	GF80XD-INS	Negro	220,000	349	1,047	2,094	3,142	4,189	6,283	8,378	-
	GF80HT-INS	Blanco	145,000	230	690	1,380	2,071	2,761	4,141	5,522	-
	GF80FG-INS	Azul Claro	75,000	119	357	714	1,071	1,428	2,142	2,856	-
GF90	GF90SD-INS	Rojo	105,000	167	500	1,000	1,499	1,999	2,999	3,998	-
	GF90MD-INS	Azul	204,000	324	971	1,942	2,913	3,884	5,826	7,768	-
	GF90XD-INS	Negro	310,000	492	1,476	2,951	4,427	5,902	8,854	11,805	-
	GF90HT-INS	Blanco	204,000	324	971	1,942	2,913	3,884	5,826	7,768	-
	GF90FG-INS	Azul Claro	105,000	167	500	1,000	1,499	1,999	2,999	3,998	-
GF100	GF100SD-INS	Rojo	175,000	278	833	1,666	2,499	3,332	4,998	6,664	-
	GF100MD-INS	Azul	345,000	547	1,642	3,284	4,927	6,569	9,853	13,138	-
	GF100XD-INS	Negro	550,000	873	2,618	5,236	7,854	10,472	15,708	20,944	-
	GF100HT-INS	Blanco	345,000	547	1,642	3,284	4,927	6,569	9,853	13,138	-
	GF100FG-INS	Azul Claro	175,000	278	833	1,666	2,499	3,332	4,998	6,664	-
GF110	GF110SD-INS	Rojo	300,000	476	1,428	2,856	4,284	5,712	8,568	-	-
	GF110MD-INS	Azul	565,000	896	2,689	5,379	8,068	10,758	16,136	-	-
	GF110XD-INS	Negro	870,000	1,380	4,141	8,282	12,424	16,565	24,847	-	-
	GF110HT-INS	Blanco	565,000	896	2,689	5,379	8,068	10,758	16,136	-	-
	GF110FG-INS	Azul Claro	300,000	476	1,428	2,856	4,284	5,712	8,568	-	-
GF120	GF120SD-INS	Rojo	599,700	952	2,855	5,709	8,564	11,418	-	-	-
	GF120MD-INS	Azul	1,120,000	1,777	5,331	10,662	15,994	21,325	-	-	-
	GF120XD-INS	Negro	1,680,000	2,666	7,997	15,994	23,990	31,987	-	-	-
	GF120HT-INS	Blanco	1,120,000	1,777	5,331	10,662	15,994	21,325	-	-	-
	GF120FG-INS	Azul Claro	599,700	952	2,855	5,709	8,564	11,418	-	-	-

El Cople flexible Go-Flex de Martin puede soportar momentáneamente picos de torque de 200% de la capacidad máxima de torque aquí indicada.

Tolerancias de Desalineamiento



Tolerancias de Desalineamiento - Cople Go-Flex®



Tamaño del Cople	Tolerancia de Desalineamiento Axial (pulg)	Tolerancia de Desalineamiento Radial (pulg)	Tolerancia de Desalineamiento Angular
GF10	0.078	0.020	2°
GF20	0.116	0.039	2°
GF30	0.116	0.039	2°
GF40	0.116	0.039	2°
GF50	0.156	0.058	2°
GF60	0.175	0.058	1.3°
GF70	0.234	0.058	1.3°
GF80	0.234	0.058	1°
GF90	0.234	0.058	1°
GF100	0.312	0.058	1°
GF110	0.312	0.078	1°
GF120	0.312	0.078	1°

Aplicación	Factor
AERADORES	2.5
PROCESAMIENTO DE AGREGADOS, CEMENTO, CALCINADORES	
Reductores directos o en línea	
Con transmisión final de engranes rectos	2.25
Con engranes sencillos helicoidales o herringbone	2.0
Quebradoras de mineral o piedras	2.75
Secador rotatorio	2.0
Grizzly	2.25
Molino de martillo	2.0
Molino o barril	2.0
AGITADORES	
Verticales, horizontales, de helicoidales, propelas, paletas	1.25
REMOLCADOR DE BARCAZAS	1.75
SOPLADORES	
Centrífugos	1.5
De lóbulos o de aspas	1.5
BEBIDAS Y DESTILADOS	
Llenadoras de botellas y latas	1.5
Tanques clarificadores	1.25
Cocedores, servicio continuo	1.5
Tanques de malta	1.75
Maceradores	1.5
Tolvas pesadoras, picos frecuentes	2.0
CLARIFICADORES O CLASIFICADORES	1.25
PROCESAMIENTO DE ARCILLAS	
Prensa de ladrillos, prensa briquetadora, maquinaria para manejo de arcilla, mezcladoras	2.0
COMPRESORES	
Centrífugos	1.25
Rotatorios, de lóbulos o de aspas	1.5
Tornillo rotatorio	1.5
Reciprocantes	
Conectado directamente	Consulte a Martin
Sin volantes de inercias	
Con volante de inercia y engranes entre el compresor y el motor primario	
1 cilindro, de actuador sencillo	3.0
1 cilindro, doble actuador	3.0
2 cilindros, actuador sencillo	3.0
2 cilindros, doble actuador	3.0
3 cilindros, actuador sencillo	3.0
3 cilindros, doble actuador	2.0
4 cilindros, actuador sencillo	2.5
4 cilindros, doble actuador	2.5

Aplicación	Factor
TRANSPORTADORES	
Apron, de banda, de cadena, helicoidal	1.75
De cangilones	1.75
De rodillos vivos, vibratorio y reciprocante	3.0
De puente, viajero o de troles	2.50
REMOLCADORES	
Enrollador de cable	2.0
Transportador	1.50
Cabezales de corte	2.5
Cabrestantes	1.75
Bombas (de carga uniforme)	1.75
Apiladores	2.0
Malacates	2.0
DINAMÓMETROS	1.5
ELEVADORES DE CANGILONES DE DESCARGA CENTRÍFUGA	1.75
EXCITADORES, DENERADORES	1.5
EXTRUSORAS DE PLÁSTICO	1.5
VENTILADORES	
Centrífugos	1.25
De torre de enfriamiento	2.0
De tiro forzado	1.75
INDUSTRIA ALIMENTICIA	
Rebanadoras	2.0
Máquinas llenadoras de botellas y latas	1.5
Cocedores de cereal	1.5
Amasadoras y molidoras de carne	2.0
Motores de tiro forzado impulsados por fluidos o con embragues eléctricos	1.25
Recirculadores de gas	1.50
Tiros inducidos con control o limpiadores de cuchilla	1.50
Tiro inducido sin control	2.0
ALIMENTADORES	
Apron, de banda, de disco, helicoidales	1.25
Reciprocantes	2.5
GENERADORES	
De carga uniforme	1.25
Para servicio en ferrocarriles	1.75
Soldadoras	2.0
MOLINO DE MARTILLOS	1.75
MAQUINARIA DE LAVANDERIA	2.0
EJES EN LÍNEA Y CUALQUIER MAQUINARIA DE PROCESO	1.5
MADERA	
Sierras	2.0
Sierras circulares, cortadoras	2.0
Cortadoras de orillas, taladros, reversos	2.5

Aplicación	Factor
Sierras (reciprocantes)	3.0
Jalador de troncos	2.5
Mesas de selección	2.0
Rodillos, no reversibles	1.5
Rodillo, reversibles	2.5
Transportadores de aserrín	1.5
Transportadores de tablas	2.0
Mesas de selección	1.75
Cortadores	2.0
MÁQUINAS HERRAMIENTAS	
Transmisiones auxiliares y transversos	1.0
Rodillos dobladores, ranuradoras, punzonadoras troqueladoras, cepillos	1.75
Transmisión principal	1.5
ROLADO DE METALES	
Embobinadoras (rolado en frío)	1.75
Embobinadoras (rolado en caliente)	2.25
Plantas de coque	
Empujadores	2.75
Abridores de puertas	2.25
Transmisión de tracción en carros	3.25
Colada continua	2.0
Rolado en frío	
Molinos de barras	Consulte a Martin
Molinos de templado	
Camas de enfriamiento	1.75
Estiradores	2.25
Rodillos alimentadores	3.25
Alimentadores de hornos	2.25
Sierras de corte en frío y caliente	2.25
Rolado en caliente	
Laminadores	Consulte a Martin
Reversing Blooming	
Manejo de planchones	
Desbastadoras	
Carros de transporte de lingotes	2.25
Manipuladores	3.25
Merchant Mills	Consulte a Martin
Mesas de acabado	
Mesas de desbaste	3.25
Lechos calientes o de transferencia (no reversibles)	1.75
Runout (reversible)	3.25
Runout (no reversible)	2.25
Transmisiones de carretes	2.0
Molinos de barras	Consulte a Martin
Screwdown	2.25
Formador de tubos sin costura	3.25

* Para aplicaciones reversibles con altas cargas de inercia, por favor consulte a Martin.

Factores de Servicio Cople Go-Flex® (cont.)

Martin

Aplicación	Factor
Punzonadoras	3.25
Bloques de empuje	2.25
Rodillos transportadores de tubos	2.25
Desenrolladores	2.25
Empujador	2.25
Cortadores	Consulte a Martin
Guardas laterales	3.25
Cortador de solera	Consulte a Martin
Cortadoras (solo para acerías)	2.0
Transmisión de la cubierta de los fosos de enjuague	
Levantarla	1.25
Deslizarla	2.25
Enderezadores	2.25
Deshacedor de haces de lingote	2.25
Estiradores de alambre	2.0
MEZCLADORES (VER AGITADORES)	
De concreto	1.75
Muller	1.5
INDUSTRIA PETROLERA	
Enfriadores	1.50
Bombas de extracción (no mas de 150% en picos)	2.5
Filtros prensa de parafina	1.75
Calcinadores rotatorios	2.5
PLANTAS DE PULPA Y PAPEL	
Descortezador, auxiliar, hidráulico	2.5
Descortezador, mecánico	2.5
Descortezados, tambor L.S. con eje de reductor con transmisión final de	
Engranajes helicoidales o herringbone	.5
Engrane recto maquinado	3.0
Engrane recto de hierro colado	3.0
Batidor e hidropulper	2.0
Blanqueadores y recubridores	1.5
Calandrias y supercalandrias	2.0
Astillador	3.0
Maquinaria de Conversión	1.50
Máquina de papel couch	2.00
Cortadores, limpiador fieltro	2.25
Secadores	2.00
Estirador de fieltro	1.75
Fourdiner	2.00
Jordán	2.5
Jalador de troncos	2.5
Ejes de línea	1.75
Prensa	2.0
Despulpador	2.0

Aplicación	Factor
Embobinadores y desembobinadores	2.0
Lavadores y espesadores	1.75
Bombas centrífugas	
De velocidad constante	1.25
De cambios frecuentes de velocidad bajo carga	1.5
Rodillos de succión	2.0
PRENSAS, MÁQUINAS DE IMPRESIÓN	1.5
AMASADORAS	1.75
PULVERIZADORES	
De martillos	1.75
De rodillos	1.5
BOMBAS CENTRÍFUGAS	
De velocidad constante	1.0
Con cambios frecuentes de velocidad bajo carga	1.75
Desincrustantes con acumuladores	1.75
De engranes, rotatorias y de aspas	1.75
BOMBAS RECIPROCANTES	
1 cilindro con actuador sencillo o doble	3.0
2 cilindros con actuador sencillo	2.5
2 cilindros de doble actuador	2.0
3 o más cilindros	2.0
INDUSTRIA DEL HULE	
Calandria	2.25
Plastificador	2.5
Extrusores	2.0
Abridores de prensas de llantas (picos de torque)	1.5
Molinos calentadores	
Uno o dos molinos en línea	2.0
Uno o dos molinos en línea	2.50
Lavadoras	2.75
CRIBAS	
Lavadoras de aire	1.5
Grizzly	2.5
Rotatias para carbón o arena	2.0
Vibratorias	2.5
De agua	1.5
EQUIPO DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES	
Cribas de barras, alimentadores de químicos, colectores	
Cribas desaguadora, colector de arena	1.5
Turbinas impulsadas con engranes herringbone o helicoidales	1.75
Motores eléctricos o de vapor impulsados con engranes helicoidales o herringbone o rectos con cualquier impulsor primario	2.0
STOKER	1.0

Aplicación	Factor
INDUSTRIA AZUCARERA	
Transporadores de caña y niveladores	2.25
Cortadores de caña	2.5
Turbinas impulsadas con engranes helicoidales y herringbone	1.75
Motores eléctricos o de vapor impulsados con engranes helicoidales, herringbone o rectos con cualquier impulsor primario	2.0
INDUSTRIA TEXTIL	
Dosificador	1.5
Calandrias, cardas	1.75
Máquinas de acabado de ropa	1.75
Secadores, telares	1.75
Maquinaria de teñido	1.5
Máquinas tejedoras	Consulte a Martin
Enjabonadoras	1.5
Centrífugas, marcos suavizadores, enrolladoras	1.75
BARRILES VOLTEADORES	2.0
CABRESTANTES, DRAGAS MARINAS	1.5
TORNOS	1.5

Factores de Servicio de los Motores de Combustión Interna

Los factores de servicio para los motores de combustión interna son aquellos que se necesitan para aplicaciones en donde un buen volante previene una fluctuación del torque mayor a 20%. Para transmisiones en donde las fluctuaciones del torque son mayores o donde la operación está cercana a una vibración torsional crítica, es necesaria hacer un estudio de masa elástica.

Para determinar el factor de servicio de un motor de combustión interna, primero determine el factor de servicio de la aplicación para motores eléctricos. Entonces utilícelo para encontrar el factor de servicio correcto del motor de combustión interna en la tabla de abajo. Cuando el factor de servicio de la aplicación es mayor de 2 ó en donde estén involucrados motores de 1,2 ó 3 cilindros, por favor pongase en contacto con nuestro departamento de ventas con la información completa de su aplicación.

Factor de Servicio de la Aplicación	Factor de Servicio del Motor	
	4 a 5 cilindros	6+ cilindros
1.0	2.0	1.5
1.25	2.25	1.75
1.5	2.5	2.0
1.75	2.75	2.25
2.0	3.0	2.5

* Para aplicaciones reversibles con altas cargas de inercia, por favor consulte a Martin.

A = Poco o ningún efecto
B = Menor o efecto moderado
C = Efecto severo o destrucción
N = Sin info. Pruebe antes de usarlo

Aceite ASTM no. 1	A
Aceite ASTM no. 2	B
Aceite ASTM no. 3	B
Aceite atlántico	A
Aceite combustible	B
Aceite de bunker	A
Aceite de cacahuete	A
Aceite de corte	B
Aceite de hidrocarburos	A
Aceite de linaza	B
Aceite de maíz	A
Aceite de semilla de algodón	A
Aceite de transformador	B
Aceite diester	B
Aceite DTE	B
Aceite hidráulico	C
Aceite JP4	B
Aceite -L-7808	B
Aceite lubricante Esso#90	A
Aceite MIL-D-5606	C
Aceite mineral	A
Aceite SAE#10	A
Aceite skydrol	C
Aceites JP5 y JP6	C
Aceites lubricantes	B
Aceites y grasas animales	B
Acetaldehído	C
Acetamida	N
Acetato de aluminio	N
Acetato de amonio	C
Acetato de butilo	C
Acetato de etilo	C
Acetato de plomo	B
Acetato de sodio	A
Acetilbromuro	C
Acetilcloruro	C
Acetileno	C
Acetona	C
Acido acético	C
Acido adípico	A
Acido benzoico	B
Acido bórico	A
Acido cítrico	B
Acido clorhídrico	B
Acido cloroacético	C
Acido crómico	C
Acido fluorhídrico	B
Acido fórmico	C
Acido fosfórico	C
Acido hidrobrómico	B

Acido hidrológico	B
Acido láctico	B
Acido málico	C
Acido palmítico	A
Acido perclórico	C
Acido silícico	B
Acido sulfhídrico	C
Acido sulfúrico	C
Acido tánico	A
Acido tartárico	A
Aero lubriplate	A
Aero Safe 2300	N
Aerozono 50	N
Agua	B
Agua de mar	A
Agua mineral	N
Agua regia	C
Alcohol amílico	C
Alcohol butílico	B
Alcohol etílico (Etanol)	C
Alcohol isobutílico	N
Alcohol isopropílico (propanol)	B
Alcohol metílico (metanol)	A
Alcohol propílico	B
Amil acetato	C
Amoníaco	B
Anhídrido acético	C
Anilina	C
Barniz	B
Benceno	C
Benzaldehído	B
Bicarbonato de sodio	B
Bióxido de carbono	A
Borato de sodio	B
Bromo	B
Bromuro de aluminio	N
Butano	A
Carbonato de amonio	B
Carbonato de bario	B
Carbonato de calcio	B
Carbonato de sodio	B
Cerveza	A
Cianuro de potasio	A
Cianuro de sodio	B
Ciclohexano	B
Ciclohexanona	C
Clorformo	C
Cloro	N
Cloruro de aluminio	B
Cloruro de amonio	N

Cloruro de calcio	A
Cloruro de cobre	A
Cloruro de magnesio	N
Cloruro de metileno	C
Cloruro de sodio	B
Cloruro isopropílico	N
Combustible ASTM de referencia	A
Combustible ASTM de referencia	B
Cresol	C
Dibutil éter	B
Dibutilftalato	C
Diclorobenceno	C
Diesel	B
Dimetilacetamida	C
Dimetilformamida	C
Dióxido de azufre	B
Disulfuro de calcio	B
Dodecilmercaptano	B
Estireno	B
Eter	B
Eter isopropílico	B
Etilmetil cetona	C
Fenol	C
Freón 12 ó 113	A
Gas licuado	A
Gas natural	B
Gasolina	B
Glicerina	A
Glucosa	A
Grasa Aero Shell	B
Heptano	A
Hexano	A
Hidrazina	C
Hidrocioruro de anilina	C
Hidrógeno	A
Hidrosufito de sodio	B
Hidróxido de amonio	B
Hidróxido de bario	A
Hidróxido de calcio	A
Hidróxido de magnesio	A
Hidróxido de sodio	B
Hipoclorito de sodio	C
Jabón	B
Keroseno	B
Lejía	N
Licores de sulfato	N
Líquido de frenos	N
Lubricantes EP	A

Mercurio	B
Monóxido de carbono	A
Naftaleno	B
Nitrato de amonio	B
Nitrato de calcio	B
Nitrato de cobre	B
Nitrato de plata	B
Nitrato de sodio	B
Oxígeno	A
Ozono	A
Pegamento	N
Percloroetileno	C
Peróxido de hidrógeno	B
Persulfato de amonio	B
Petróleo	B
Petróleo crudo	B
Propano	B
Propilenglicol	B
Sales de antimonio	B
Sales de arsénico	B
Sales de magnesio	B
Sales de níquel	C
Sales de potasio	B
Silicato de sodio	A
Soluciones de blanqueo	N
Sulfato de aluminio	B
Sulfato de amonio	B
Sulfato de calcio	B
Sulfato de cobre	B
Sulfato de potasio	B
Sulfato de sodio	B
Sulfuro de amonio	B
Sulfuro de sodio	B
Tetracloruro de carbono	C
Thinner	B
Tiocianato de amonio	B
Tolueno	C
Trementina	C
Urea	B
Vapor	C
Yodo	A

Instrucciones de Instalación

Coples Go-Flex®



Para instalar correctamente el Cople Go-Flex® de Martin siga paso a paso estas instrucciones:

Componentes requeridos:

- 2 Mazas
- 1 Inserto
- 1 Cubierta con tornillería: Identifique el tipo de cubierta usado para determinar el procedimiento de instalación adecuado.

Existen cuatro tipos de cubiertas (figura 1):

- Cubierta Estándar (SD):** Para coples tamaño GF10 al GF70 un anillo retenedor estándar asegura la cubierta en su lugar.
- Cubierta Bipartida Horizontal (HP):** Es una cubierta de libre flotación que encapsula el inserto y el hombro de ambas mazas. Cada ensamble de cubierta viene con cuatro tornillos para asegurar las mitades.
- Cubierta Bipartida Vertical (VS):** Los tamaños GF20 al GF70 usan 8 tornillos alrededor del aro para asegurar las dos mitades, del tamaño GF80 al GF100 se utilizan 16 tornillos con roldanas de presión para asegurar las cubiertas a una de las mazas.
- Cubierta Bipartida Horizontal/Vertical (HS):** Del tamaño GF20 al GF70 se utilizan 8 tornillos alrededor del aro para asegurar las 4 partes, del GF80 al GF100 se usan 16 tornillos con roldanas de presión para asegurar las cubiertas a las mazas.

Figura 1. Cople Go-Flex® - Cubiertas y Tipos

Cubierta de Servicio Estándar	Cubierta Bipartida Horizontal
Cubierta Bipartida Vertical	Cubierta Bipartida Horizontal/Vertical

Instrucciones de Instalación:

1. Confirme los barrenos de cada mitad de cople y el correspondiente diámetro de eje para asegurarse que coinciden.
2. Asegúrese que los ejes están limpios y libres de rebabas.
3. Verifique el tipo de cubierta:
 - Cuando use la **Cubierta de Servicio Estándar (SD)**, ésta debe estar ubicada en el eje impulsado. Si el espacio es limitado, se puede montar en el eje motriz. Deslice primero el anillo retenedor y después la cubierta con el barreno mas grande viendo hacia la separación de los ejes.
 - Cuando use la **Cubierta Bipartida Horizontal (XP)**, proceda al paso 4.
 - Cuando use la **Cubierta Bipartida Vertical (VS)**, instale una mitad en cada eje con el lado de la brida viendo hacia la separación de los ejes, antes de instalar las mazas.
 - Si usa la **Cubierta Bipartida Vertical (VS)**, **GF70 ó mayor**, use los tornillos y las roldanas para asegurarla en su sitio. Desliza cada tornillo en su lugar hasta que la instalación esté completa.
4. Instale la primera maza: debe estar montada de modo que el extremo del eje esté empotrado con la superficie "A" como se muestra en la figura 2. Es aceptable que el eje se extienda mas allá de "A" mientras no pase los dientes mostrados en "B". Por favor note: las mazas estándar se suministran con ajuste estándar y debe deslizarse sobre el eje sin necesidad de usar una fuerza excesiva. Si las mazas se pidieron con ajuste por interferencia, las mazas deberán ser calentadas a aproximadamente 527 grados fahrenheit (300 grados centígrados) antes de instalarse en los ejes.
5. Con el inserto en su lugar, instale la segunda maza. Esto ayuda a colocar el juego de mazas con la mínima separación (E min.) PARA ASEGURAR EL CLARO ADECUADO. Por favor vea la tabla 1 en la siguiente página para las dimensiones E min y E Max específicas para cada cople.
6. Ahora asegurese que cada maza está firmemente sujeta a los ejes.
7. Si es necesario, revise el desalineamiento del cople y alíneelo si es necesario, refiérase a la página C-78 para las tolerancias de desalineamiento.
8. Instalación de la cubierta:
 - **Cubierta de Servicio Estándar (SD)**: Para los coples GF10 al GF60 deslice la cubierta sobre la maza y el inserto hasta que el escalón de la cubierta toque el hombro de la maza. Use pinzas para anillos retenedor para deslizar éste sobre la maza hasta la ranura para mantener la cubierta en su sitio. Del GF70 en adelante use los tornillos y las roldanas para asegurar la cubierta a las mazas. Vea la tabla 2 para el torque de apriete recomendado.
 - **Cubierta Bipartida Horizontal (XP)**: Coloque cada mitad sobre el inserto y el hombro de las mazas. Asegure las dos mitades con los tornillos incluidos. Vea la tabla 2 para el torque de apriete recomendado.
 - **Cubierta Bipartida Vertical (VS)**: Deslice las dos mitades de la cubierta sobre las mazas y el inserto hasta que las dos caras se toquen. Coloque los tornillos radiales exteriores para unir las dos mitades. Si la cubierta usa anillo retenedor, use la pinza especial para deslizarlo sobre la maza hasta la ranura de la maza para colocar la cubierta en su lugar. Para los coples GF70 y mayores use los tornillos y las roldanas para asegurar la cubierta a una maza. Vea la tabla 2 para el torque de apriete recomendado.
 - **Cubierta Bipartida Horizontal/Vertical (HS)**: Coloque cada parte alrededor de la maza e instale los tornillos radiales externos para unir las partes. Si la cubierta usa anillo retenedor, use la pinza especial para deslizarlo sobre la maza hasta la ranura de la maza para colocar la cubierta en su lugar. Para los coples GF70 y mayores use los tornillos y las roldanas para asegurar la cubierta a una maza. Vea la tabla 2 para el torque de apriete recomendado.

RPM máximas y balanceo:

Debido a su proceso de manufactura el Cople Go-Flex® de Martin, inherentemente tiene un buen balanceo dinámico. En aplicaciones de alta velocidad, es importante que la cuña usada para fijar las mazas tenga la misma longitud que la maza. El opresor también debe ser cambiado a uno que tenga la longitud total para llenar el barreno. Vea en la tabla 1 de la siguiente página, las RPM máximas a las que puede operar el cople.

Instrucciones de Instalación

Coples Go-Flex®

Martin

Figura 2. Coples Go-Flex® - Alineamiento de la Maza al Eje

Vea la página C-78 para las Tolerancias de Desalineamiento.

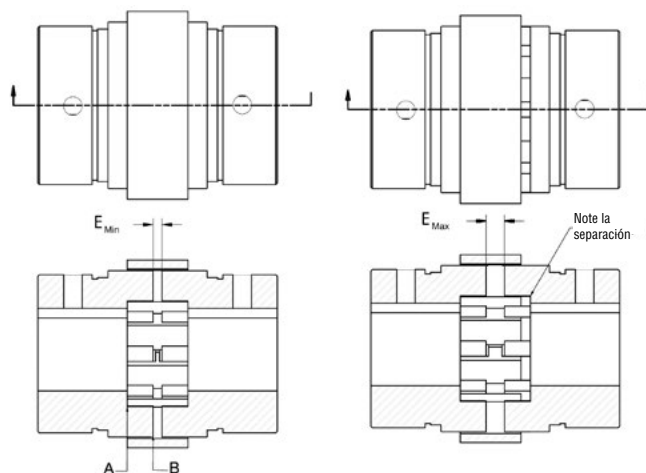


Tabla 1. Dimensiones EMIN y EMAX

Tamaño del Cople	RPM* Máx.	Cubierta Bipartida Estándar		Cubierta Bipartida Horizontal		Cubierta Bipartida Vertical/Horizontal	
		EMIN	EMAX	EMIN	EMAX	EMIN	EMAX
GF10	4000	0.062	0.092	—	—	—	—
GF20	4000	0.036	0.110	0.036	0.220	0.036	0.126
GF30	4000	0.080	0.205	0.080	0.160	0.080	0.140
GF40	4000	0.035	0.208	0.035	0.160	0.035	0.220
GF50	4000	0.140	0.290	0.140	0.370	0.140	0.380
GF60	4000	0.188	0.208	0.188	0.368	0.188	0.348
GF70	3800	0.100	0.230	0.100	0.318	0.100	0.258
GF80	3400	0.125	0.250	0.204	0.375	0.204	0.375
GF90	3000	0.194	0.388	—	—	0.189	0.410
GF100	2400	0.241	0.278	—	—	0.242	0.454
GF110	2000	0.121	0.305	—	—	0.121	0.380
GF120	1800	0.158	0.505	—	—	0.147	0.492

Para aplicaciones arriba de 4000 RPM consulte a Martin.

Tabla 2. Torque de Apriete Recomendado

Tamaño del Cople	Cubierta Bipartida Estándar	Cubierta Bipartida Horizontal	Cubierta Bipartida Vertical/Horizontal	
	Torque Tornillos de la Cubierta (lb-pulg)	Torque Tornillos de la Cubierta (lb-pulg)	Torque Tornillos de la Cubierta (lb-pulg)	Torque de Tornillos laterales de Cubierta (lb-pulg)
GF10	Anillo retenedor	-	-	-
GF20	Anillo retenedor	300	150	Anillo retenedor
GF30	Anillo retenedor	600	150	Anillo retenedor
GF40	Anillo retenedor	1000	775	Anillo retenedor
GF50	Anillo retenedor	1000	775	Anillo retenedor
GF60	Anillo retenedor	2500	775	Anillo retenedor
GF70	775	2500	775	775
GF80	775	2500	1300	775
GF90	775	-	1300	775
GF100	1300	-	1300	1300
GF110	1300	-	1300	1300
GF120	1300	-	1300	1300